

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)
n.43/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **1 Tout-Venant CAM ZC AC 20 base 35/50**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbricante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 150°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max9}	
	Minimo	V _{min5}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,0 (4,0%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	63%	
	Setaccio 2 mm	33%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	2,3%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
 Via Scarnafigi, 26
 MONASTEROLO DI SAV. (CN)
 P. IVA n. 00159770042
 UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.44/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **1 Tout-Venant CAM ZC AC 20 base 50/70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max} 9	
	Minimo	V _{min} 5	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,0 (4,0%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	63%	
	Setaccio 2 mm	33%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	2,3%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
 Via Scarnafigi, 26
 12030 MONASTEROLO DI SAV. (CN)
 C.F. 03474740042
 UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.45/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **1 Tout-Venant CAM ZC AC 20 base 70/100**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**

Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**

7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max} 9	
	Minimo	V _{min} 5	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,0 (4,0%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	63%	
	Setaccio 2 mm	33%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	2,3%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 0014700042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)
n.46/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **3 Conglomerato Bituminoso CAM ZC AC 8 surf 35/50**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 150°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min3}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5,4} (5,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 10 mm	100%	
	Setaccio 8 mm	98%	
	Setaccio 6,3 mm	90%	
	Setaccio 2 mm	45%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 011/597700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)
n.47/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **3 Conglomerato Bituminoso CAM ZC AC 8 surf 50/70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min3}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5,4} (5,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 10 mm	100%	
	Setaccio 8 mm	98%	
	Setaccio 6,3 mm	90%	
	Setaccio 2 mm	45%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 011/597700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.48/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **3 Conglomerato Bituminoso CAM ZC AC 8 surf 70/100**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min3}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5,4} (5,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 10 mm	100%	
	Setaccio 8 mm	98%	
	Setaccio 6,3 mm	90%	
	Setaccio 2 mm	45%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 011/597700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)
n.49/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **3 Conglomerato Bituminoso CAM ZC Mod HARD AC 8 surf PMB 40/100-55**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min3}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5,4} (5,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 10 mm	100%	
	Setaccio 8 mm	98%	
	Setaccio 6,3 mm	90%	
	Setaccio 2 mm	45%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 011/597700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)
n.50/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **3 Conglomerato Bituminoso CAM ZC Mod HARD AC 8 surf PMB 45/80-70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min3}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5,4} (5,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 10 mm	100%	
	Setaccio 8 mm	98%	
	Setaccio 6,3 mm	90%	
	Setaccio 2 mm	45%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 011-597700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.51/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **5 Binder CAM ZC AC 20 bin 35/50**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**

Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**

7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 150°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min4}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,4 (4,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	79%	
	Setaccio 2 mm	40%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	6.4%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03470040042 - 001 507 700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.52/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **5 Binder CAM ZC AC 20 bin 50/70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbricante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min4}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,4 (4,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	79%	
	Setaccio 2 mm	40%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	6.4%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03470040042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.53/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **5 Binder CAM ZC AC 20 bin 70/100**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbricante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min4}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min4,4} (4,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	79%	
	Setaccio 2 mm	40%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	6.4%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03470040042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.54/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **5 Binder CAM ZC Mod HARD AC 20 bin PMB 40/100-55**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbricante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min4}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,4 (4,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	79%	
	Setaccio 2 mm	40%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	6,4%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03401740042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.55/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **5 Binder CAM ZC Mod HARD AC 20 bin PMB 45/80-70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo**
3. Fabbricante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max7}	
	Minimo	V _{min4}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 4,4 (4,4%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 31,5 mm	100%	
	Setaccio 20 mm	97%	
	Setaccio 10 mm	79%	
	Setaccio 2 mm	40%	
	Setaccio 0,5 mm	16%	
	Setaccio 0,063 mm	6.4%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Ezio Allasia
In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03470470042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.56/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **9 Usura a norma CAM ZC AC 12,5 surf 35/50**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 150°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max6,0}	
	Minimo	V _{min3,0}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5} (5.2%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 16 mm	100%	
	Setaccio 14 mm	100%	
	Setaccio 12,5 mm	99%	
	Setaccio 8 mm	86%	
	Setaccio 2 mm	31%	
	Setaccio 0,5 mm	13%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03019470042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.57/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **9 Usura a norma CAM ZC AC 12,5 surf 50/70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max6,0}	
	Minimo	V _{min3,0}	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min5} (5.2%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 16 mm	100%	
	Setaccio 14 mm	100%	
	Setaccio 12,5 mm	99%	
	Setaccio 8 mm	86%	
	Setaccio 2 mm	31%	
	Setaccio 0,5 mm	13%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
P. IVA n. 00159770042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.58/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **9 Usura a norma CAM ZC AC 12,5 surf 70/100**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 140°C a 180°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max} 6,0	
	Minimo	V _{min} 3,0	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 5 (5,2%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 16 mm	100%	
	Setaccio 14 mm	100%	
	Setaccio 12,5 mm	99%	
	Setaccio 8 mm	86%	
	Setaccio 2 mm	31%	
	Setaccio 0,5 mm	13%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 03019470042 - 001 607 700 42
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.59/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **9 Usura a norma CAM ZC mod HARD AC 12,5 surf PMB 40/100-55**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**
Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**
7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max} 6,0	
	Minimo	V _{min} 3,0	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 5 (5,2%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 16 mm	100%	
	Setaccio 14 mm	100%	
	Setaccio 12,5 mm	99%	
	Setaccio 8 mm	86%	
	Setaccio 2 mm	31%	
	Setaccio 0,5 mm	13%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
C.F. 04019470042
UN AMMINISTRATORE

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(ai sensi art. 4 reg. UE 305/2011 e allegato III del reg. del UE 574/2014)

n.60/2026

1. Codice identificazione unico del prodotto tipo: **9 Usura a norma CAM ZC mod HARD AC 12,5 surf PMB 45/80-70**
2. Usi previsti : : **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per uso stradale, su piste aeroportuali e altre aree soggette a traffico conformemente alla norma EN 13108-1:2006/AC:2008 "Miscele bituminose prodotte a caldo"**
3. Fabbrikante : Sede legale e centro di produzione **SICAS ASFALTI srl - Via Scarnafigi n.26 - 12030 Monasterolo di Savigliano (CN)**
4. Mandatario : n.a.
5. Sistemi di Valutazione e di Verifica della Costanza della prestazione (VVCP) : **2+**
6. Norma armonizzata : **EN 13108-1:2006/AC:2008**

Organismi notificati : **Q-AID Assessment & Certification Srl** numero di notifica **2716**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica e mantiene una condizione di sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione di fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n.**2716/CPR/0024**

7. Prestazione dichiarata :

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Specifica armonizzata
Temperatura della Miscela		da 155°C a 190°C	EN 13108-1:2006/AC:2008
Contenuto dei vuoti	Massimo	V _{max} 6,0	
	Minimo	V _{min} 3,0	
	Minimo dei vuoti riempito di bitume	NPD	
	Massimo dei vuoti riempiti di bitume	NPD	
	Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	
Contenuto di Legante		B _{min} 5 (5,2%)	
Valori Marshall	Stabilità minima	NPD	
	Stabilità massima	NPD	
	Scorrimento	NPD	
	Quoziente minimo	NPD	
Granulometria passante	Setaccio 16 mm	100%	
	Setaccio 14 mm	100%	
	Setaccio 12,5 mm	99%	
	Setaccio 8 mm	86%	
	Setaccio 2 mm	31%	
	Setaccio 0,5 mm	13%	
	Setaccio 0,063 mm	5%	
Sensibilità all'acqua		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Resistenza alla deformazione permanente		NPD	
Dispositivo largo : Profondità di rottura		NPD	
Dispositivo piccolo : Ormaiamento		NPD	
Dispositivo piccolo : Profondità di rottura		NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica : ///

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :

Ezio Allasia

In Monasterolo di Savigliano addì 20.05.2026

SICAS ASFALTI SRL
Via Scarnafigi, 26
MONASTEROLO DI SAV. (CN)
Tel. 0171/700422
UN AMMINISTRATORE